



Airone
SERVIZI



bin-up
solar compactor



BIN-UP IL CESTINO INTELLIGENTE CON COMPATTAZIONE DEI RIFIUTI, AD ENERGIA SOLARE, PER GLI SPAZI PUBBLICI

Bin-Up è un cestino compattatore smart a energia solare adatto a realtà con grande presenza di fruitori: centri urbani, supermercati, aeroporti, parchi cittadini e a tema, ecc.

Data la capacità di compattare i rifiuti, può contenere rifiuti fino a 5 volte rispetto ai contenitori non compattanti.

Si alimenta ad energia solare e non necessita di allaccio alla rete elettrica. L'autonomia della batteria e la sua alta efficienza garantiscono la compattazione fino a 3 giorni in assenza di luce.

Resistente agli agenti atmosferici e agli atti vandalici. L'acciaio è trattato con cataforesi e successiva verniciatura a polvere, il pannello solare è protetto da una calotta in policarbonato antieffrazione. Un sensore di fiamma avverte il gestore del pericolo e avvia la compattazione cercando di soffocare le fiamme.

Sicuro. Diversi sensori e sistemi di sicurezza ne garantiscono l'uso come un normale cestino dei rifiuti. Quando il sensore di riempimento rileva la presenza dei rifiuti sopra una determinata soglia, la bocchetta di conferimento si chiude attraverso una paratia e si aziona la pressa di compattazione. A fine compattazione la paratia si riapre per consentire il conferimento di altri rifiuti. Nella remota possibilità che non vi fosse più la capienza necessaria per accogliere altri rifiuti (il sistema è tarato per avvisare il gestore in caso di *over-capacity*), la paratia resta chiusa impedendo l'uso del cestino.

Meno svuotamenti più facili e sicuri. La compattazione dei rifiuti e la grande capienza riducono la frequenza di svuotamenti dell'80% rispetto a un tradizionale bidone; che si traduce in minori costi di gestione. L'uso di carrellati standard da 120L rende facile e sicura la movimentazione da parte degli operatori.

Smart. La gestione dei rifiuti è affidata a Bin-Up-Cloud l'applicazione in cloud dove confluiscono tutti i dati di conferimento. Un sistema di notifiche avverte il gestore circa la necessità di svuotamento. Si evitano cestini strabordanti e svuotamenti parziali. Con la presenza di più contenitori, il sistema, pianifica e ottimizza il percorso di svuotamento facendo passare i mezzi solo dove i cestini sono pieni riducendo al minimo le distanze da percorrere. Un notevole risparmio di carburante e conseguente abbattimento delle emissioni di CO₂.



DIMENSIONI H x L x P (mm)	1500 x 920 x 810
PESO	ca 225Kg
ALIMENTAZIONE	Pannello Solare in silicio policromo 50 Watt - 12 Vdc
MATERIALE	Acciaio inox - Policarbonato antifondamento
BATTERIA	Litio, 20 Ah a 12 Vdc
CONTENITORE INTERNO	Carrellato standard da 120Lt
COMPATTAZIONE	5/7x (600/840 Lt)
SENSORI	livello rifiuti, controller IoT, livello batteria, rilevamento fiamme.
INTERFACCIA GESTORE	Portale web

